附件7

安全风险专项辨识评估会议纪要

会议时间：××××年×月×日

会议地点：公司×××会议室

主持人：×××矿长

参会人员：机电副矿长×××、机电科×××、……

风险辨识环节：本省发生坠罐重特大事故

会议内容：

××××年×月×日，在公司×××会议室，×××矿长组织×××机电副矿长、×××机电科科长等分管负责人、相关业务科室，针对××××年×月×日，我省××××煤矿副立井电缆起火，罐笼坠落，造成××名矿工遇难的重大安全事故，开展专项辨识评估，相关内容如下：

1.副立井提升设备安全保护装置失效，安全保护装置失效，运行超速……。

3.本矿曾经经安排井口电焊作业，有电焊火花产生……。

……。

经过讨论共辨识评估重大安全风险2项，见附表“专项辨识评估重大安全风险清单”，根据此辨识评估结果，机电科负责修订完善井口电焊安全技术措施，制定提升系统大修计划并尽快实施。

专项辨识重大安全风险清单

| 序号 | 风险地点 | 风险描述 | 风险类型 | 管控措施 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 副立井提升系统 | 安全保护装置失效，运行超速 | 提升运输 | 1.严格执行《煤矿安全规程》的相关规定及提升机操作检修规程；  2.严格按照相关规定按期进行各类实验；  3.各类传感器必须按规定时间及时校验或更换；  4.加强操作及检修人员的岗位定期培训。 |
| 2 | 副立井罐笼 | 井口电焊作业有电焊火花产生 | 提升运输 | 1.制定专项措施，专人指挥，专人监督；  2.电焊作业过程中禁止提升机运行或人员上下。 |